

PRECISIEBANDSTAAL EN PRECISIEDRAAD UIT LEGERINGEN EN ROESTVRIJ STAAL

Een firma – een doelstelling – een toekomst

- industrieel en familiaal bedrijf
- flexibel, zelfs voor kleine hoeveelheden
- exportgeoriënteerde visie → meer dan 100 landen
- industriële ervaring sinds 1835
- know-how in het bewerken van fijne draad en bandstaal
- marktleider in de productie van rietdraad en lamellen voor de textielindustrie sinds 1934

Installaties ontworpen voor superieure kwaliteit

een uniek machinepark, uitgedacht voor het vervaardigen van fijne draad, fijn bandstaal en fijne stukken in roestvast staal, met een veeleisende afwerkingsgraad en zeer strikte technische specificaties

- 5 walslijnen
- 1 snijlijn, gekoppeld aan een opwindstation (meerlagige winding)
- 2 ontbraamlijnen
- 5 snijlijnen / kantenafwerking
- 4 multi-sectionale polijstlijnen
- 6 spoellijnen
- 1 strek-buig-rechlijn
- 1 rechlijn
- 1 schoonmaaklijn
- 1 plasma-laslijn
- 7 centrifugale ontbraam/polijstmachines
- 2 rondroog-circlon-vibratoren
- 9 rondroogvibratoren
- 2 rondrogers met directe verwarming
- 7 automatische rechtmachines



GEWALSTE DRAAD - PRECISIEKOUDWALSEN

Koudwalsen

Staalkwaliteiten

- AISI 430 AISI 410 AISI 420
- AISI 302 AISI 304
- C-staal
- Legeringen

Afmetingen

- dikte: 0.08 mm → 1.00 mm
- breedte: 0.35 mm → 5 mm

Kantenafwerking

- RO = natuurlijke walskant
- RE = natuurlijke walskant+ mechanisch gewalste boord

Toleranties

- precisietolerantie op dikte: +/- 0.0015 mm → +/- 0.005 mm
- precisietolerantie op breedte: min. +/- 0.005 mm → +/- 0.030 mm

Oppervlaktetoestand

- blank afgewerkt
- licht ontvet of vetvrij

Spoelen

- transversale winding

Bobijnen (zie ook lexicon)

- grote bobijnen van 200 kg SISO
- grote bobijnen van 250 kg LISO
- plastic bobijnen van 20 kg BOB
- plastic bobijnen van 50 kg GBOB
- plastic ring van 20 kg ANN
- plastic ring van 50 kg GANN
- kartonnen bobijnen van 80 kg CBSI

Voordelen

- zeer nauwgezette toleranties op de afmetingen
- voortreffelijke kwaliteit van de kantenafwerking
- glanzend oppervlak, vrij van oppervlaktefouten
- materiaal gespoeld in zeer lange lengten zonder las



BANDSTAAL EN LANGSGESNEDEN FIJNE BAND

Snijden van bandstaal

Staalkwaliteiten

- AISI 430 AISI 410 AISI 420
- AISI 301 AISI 302 AISI 304 AISI 316 AISI 321
- C-staal
- Legeringen

Afmetingen

- dikte: 0.08 mm → 1.00 mm
- breedte: 2.25 mm → 14 mm

Kantenafwerking

- SI = gesneden boord met minimale braam
- DB / CR / CS / CK / BE / PE / GE = zie fiche LEXICON

Toleranties

- precisietolerantie op dikte: +/- 0.003 mm → +/- 0.008 mm
- precisietolerantie op breedte: +/- 0.020 mm

Oppervlakte

- glanzend afgewerkt
- licht ontvet of vetvrij

Spoelen

- meerlagige winding op bobijnen

Bobijnen (zie ook fiche lexicon)

- grote bobijnen van 200 kg SISO
- grote bobijnen van 250 kg LISO
- plastic bobijnen van 20 kg BOB
- plastic bobijnen van 50 kg GBOB
- plastic ring van 20 kg ANN
- plastic ring van 50 kg GANN
- kartonnen bobijnen van 100 kg CBLI

Voordelen

- uitzonderlijke precisietolerantie op de breedte
- zeer nette snijboord met minimale braam
- winding op bobijnen
- grote lengten bandstaal met plasma-las



Kantenafwerking van fijne draad en bandstaal

Staalkwaliteiten

- AISI 430 AISI 410 AISI 420
- AISI 301 AISI 302 AISI 304 AISI 316 AISI 321
- C-staal
- Legeringen

Afmetingen

- dikte: 0.08 mm → 1.00 mm
- breedte: 1 mm → 14 mm

Kantenafwerking (zie ook fiche LEXICON)

- DB = ontbraamde snijkant boord
- CR = afgeronde snijkant
- CS = rechte snijkant
- CK = snijkant met schuin gedeelte
- BE = afgeronde snijkant met schuin gedeelte
- PE = gepolijste kant

Toleranties

- tolerantie op dikte: min. +/- 0.0015 mm → max. +/- 0.005 mm
- tolerantie op breedte:
 - ◆ DB = ontbraamde snijkant +/- 0.010 mm
 - ◆ CR = afgeronde snijkant +/- 0.003 mm
 - ◆ CS = rechte snijkant +/- 0.003 mm
 - ◆ CK = snijkant met schuin gedeelte +/- 0.003 mm
 - ◆ BE = afgeronde snijkant met schuin gedeelte +/- 0.002 mm
 - ◆ PE = gepolijste boord +/- 0.010 mm
 - ◆ GE = ingesneden snijkant +/- 0.003 mm

Oppervlakte

- blank afgewerkt
- licht ontvet of vetvrij

Spoelen

- meerlagige winding op bobijnen

Bobijnen (zie ook fiche lexicon)

- grote bobijnen van 200 kg SISO
- grote bobijnen van 250 kg LISO
- plastic bobijnen van 20 kg BOB
- plastic bobijnen van 50 kg GBOB
- plastic ring van 20 kg ANN
- plastic ring van 50 kg GANN
- kartonnen bobijnen van 100 kg CBLI
- kartonnen bobijnen van 80 kg CBSI

Voordelen

- uitzonderlijke precisietolerantie op de breedte
- perfecte kantenbewerking
- grote lengten bandstaal zonder las

STANSEN - OPPERVLAKTEBEWERKING VAN STUKKEN

Gestante stukken uit roestvast staal Oppervlaktebewerking en rechten van stukken

Staalkwaliteiten

- AISI 430 AISI 410 AISI 420
- AISI 301 AISI 302 AISI 304

Afmetingen van de stukken

- dikte: 0.10 mm → 1.00 mm
- breedte: 2 mm → 20 mm
- lengte: 10 mm → 300 mm

Afwerking oppervlakte

- ED = ontbraamd stuk
- ER = afgerond stuk
- DG = vetvrij stuk
- CL = schoongemaakt stuk
- SR = zacht oppervlak - fijne ruwheidscoëfficiënt
- MP = spiegeloppervlak

Vlakrechten

- enkelvoudig rechten
- dubbel rechten
- on-line diktemeting en stukcontrole door contact
- on-line vlaktemeting en stukcontrole met laser

Voordelen

- centrifugale ontbraam- en polijstmachines en ronddroogvibratoren laten ons toe om de afwerking van gestante stukken te optimaliseren, met respect voor de geometrie, de vlakheid en de gewenste oppervlaktebewerking van de stukken
- mechanische rechtmachines ontworpen door onze firma



Harden in continu

Staalsoorten

- AISI 420

Afmetingen

- dikte: 0.10 mm → 1.00 mm
- breedte: 2 mm → 14 mm

Oppervlakte

- mat afgewerkt

Spoelen

- winding op bobijnen

Bobijnen (zie ook fiche lexicon)

- grote bobijnen van 200 kg SISO
- grote bobijnen van 250 kg LISO
- plastic bobijnen van 20 kg BOB
- plastic bobijnen van 50 kg GBOB
- plastic ring van 20 kg ANN
- plastic ring van 50 kg GANN
- kartonnen houder van 150/200 kg CARDB
- kartonnen bobijnen van 80/100 kg CBLI/CBSI

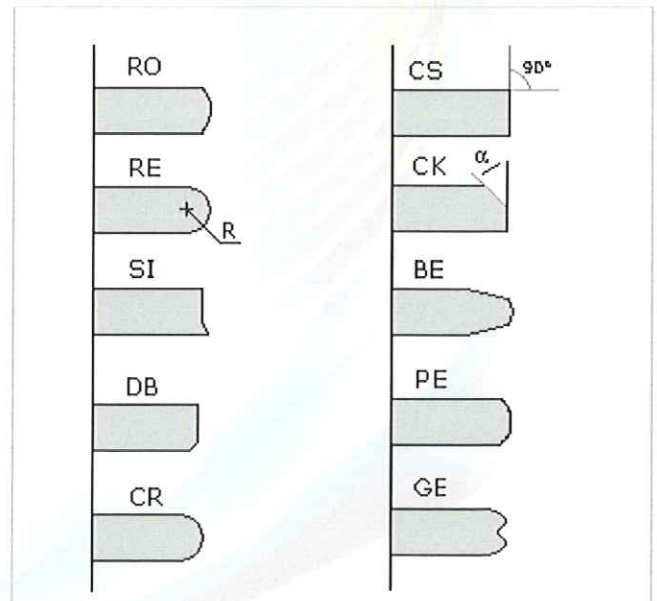
Voordelen

- harden in continu
- homogene structuur van het materiaal
- minimale invloed op de afmetingen
- voortreffelijke mechanische waarden, zonder de nadelen (stress) van koud lamineren

Gebruikersgids

- SISO = groot kunststof bobijn 200 kg (bobijn in consignatie)
- LISO = groot kunststof bobijn 250 kg (bobijn in consignatie)
- BOB = plastic bobijn 20 kg
- GBOB = plastic bobijn 50 kg
- ANN = plastic ring 20 kg
- GANN = plastic ring 50 kg
- CARDB = kartonnen houder 150 kg
- CBLI = kartonnen bobijn 100 kg
- CBSI = kartonnen bobijn 80 kg

- RO = natuurlijke walskant
- RE = mechanisch gewalste kant
- SI = gesneden kant
- DB = ontbraamde snijkant
- CR = afgeronde snijkant
- CS = rechte snijkant
- CK = snijkant met schuin gedeelte
- BE = afgeronde snijkant met schuin gedeelte
- PE = gepolijste kant
- GE = ingesneden snijkant



- ED = ontbraamde board
- ER = afgeronde board
- DG = ontvet oppervlak
- CL = schoongemaakt oppervlak
- SR = zacht oppervlak
- MP = spiegeloppervlak